

磁条、激光导航机器人



Model:
AGV-1400DX-01
单向潜伏式AGV



Model:
AGV-1600SX-02
双向潜伏式AGV



Model:
AGV-1500GT-01
背负滚筒式AGV



Model:
AGV-700BF-01
背负式AGV



Model:
AGV-CBD20R-II
搬运式AGV



Model:
AGV-CDD15K-II
堆垛式AGV



Model:
AGV-CPD15A
平衡重式AGV



Model:
QDD20H
牵引式AGV

型号	AGV-1400DX-01	AGV-1600SX-02	AGV-1500GT-01	AGV-700BF-01
产品尺寸(长x宽x高)	1400 x 7420 x 290(mm)	1600 x 450 x 295(mm)	1500 x 800 x 700(mm)	700 x 500 x 300(mm)
转弯半径	≥700mm	≥800mm	≥800mm	≥500mm
导航类型	磁条导引	磁条导引	磁条导引	磁条导引
导航精度	±10mm	±10mm	±10mm	±10mm
行走方向	前进/转弯	前进/后退/转弯(可定制为原地旋转和横向)	前进/后退/转弯/原地旋转/横移	前进/后退/转弯/原地旋转
停止精度	±10mm	±10mm	±10mm	±10mm
网络方式	WIFI网络/射频网络	WIFI网络/射频网络	WIFI网络/射频网络	WIFI网络
爬坡能力	≤2°	≤2°	≤2°	≤2°
驱动方式	差速控制	差速控制	舵轮控制	差速控制
工作方式	24小时作业	24小时作业	24小时作业	24小时作业
驱动电源	DC24V	DC24V	DC24V	DC24V
充电方式	手动充电/自动充电	手动充电/自动充电	手动充电/自动充电	手动充电/自动充电
额定负载	500KG/800kg(可定制)	500KG/800kg(可定制)	1000KG(可定制)	100KG(可定制)
蓄电池	铅酸电池/锂电池	铅酸电池/锂电池	铅酸电池/锂电池	铅酸电池/锂电池
运载类型	潜伏式	潜伏式	滚筒式	背负式
报警方式	语音提醒+声光报警	语音提醒+声光报警	语音提醒+声光报警	语音提醒+声光报警
设计寿命	≥10年	≥10年	≥10年	≥10年
行走速度	直线满载行走0~35m/min; 直线空载行走0~45m/min; 转弯0~15m/min	直线满载行走0~25m/min; 直线空载行走0~35m/min; 转弯0~15m/min	直线满载行走0~25m/min; 直线空载行走0~35m/min; 转弯0~15m/min	直线满载行走0~42m/min; 直线空载行走0~42m/min; 转弯0~6m/min
安全感应范围	≤3m可调, 紧急制动距离小于20mm			
安全防护	前方障碍物检测传感器+机械防撞机构双重防护			

型号	AGV-CBD20R-II	AGV-CDD15K-II	AGV-CPD15A	QDD20H
产品尺寸(长x宽x高)	2200 x 800 x 2200(mm)(可定制)	1950 x 796 x 2200(mm)(可定制)	2200 x 850 x 2200(mm)(可定制)	1273 x 773 x 2200(mm)(可定制)
转弯半径	≥1500mm	≥1600mm	≥1200mm	≥1520mm
导航类型	激光导航	激光导航	激光导航	激光导航
导航精度	±10mm	±10mm	±10mm	±10mm
行走方向	前进/后退/转弯	前进/后退/转弯	前进/后退/转弯	前进/后退/转弯
停止精度	±10mm	±10mm	±10mm	±10mm
网络方式	WIFI网络	WIFI网络	WIFI网络	WIFI网络
爬坡能力	≤5°	≤5°	≤5°	6/15%
驱动方式	舵轮控制	舵轮控制	舵轮控制	舵轮控制
工作方式	24小时作业	24小时作业	24小时作业	24小时作业
驱动电源	DC24V	DC24V	DC-24V	DC-24V
充电方式	手动充电/自动充电	手动充电/自动充电	手动充电/自动充电	手动充电/自动充电
额定负载	1000-3000KG(可定制)	1000-2000KG(可定制)	800-1500KG	2000-5000kg
蓄电池	铅酸电池/锂电池	铅酸电池/锂电池	锂电池	铅酸电池/锂电池
运载类型	托盘搬运	搬运+堆垛	搬运+堆垛	牵引
报警方式	语音提醒+声光报警	语音提醒+声光报警	语音提醒+声光报警	语音提醒+声光报警
最小通道宽度	≥2600mm	≥2900mm	≥3200mm	≥2000mm
起升高度	200mm	2500mm-5600mm	1500mm-3000mm	/
设计寿命	≥10年	≥10年	≥10年	≥10年
行走速度	直线前进0~60m/min; 直线后退0~36m/min; 转弯0~18m/min	直线前进0~60m/min; 直线后退0~36m/min; 转弯0~18m/min	直线前进0~60m/min; 直线后退0~36m/min; 转弯0~18m/min	直线前进0~60m/min; 直线后退0~36m/min; 转弯0~18m/min
安全感应范围	≤3m可调, 紧急制动距离小于20mm			
安全防护	前方障碍物检测传感器+机械防撞机构双重防护			



智能仓储机器人综合解决方案

针对商超等大型、复杂业务的仓储场景，西林叉车提供智能仓储综合解决方案，可以分别实现“货到人”、“订单到人”和“P2P”等智能拣选和搬运，或者几种方案的混合应用。

应用场景

适应于商超、新零售、B2C等复杂业务场景。

货到人

仓储机器人根据订单任务将要拣选的货品货架主动搬运到拣货点，拣货人员在拣货点完成拣货，机器人再将货架搬运到下一个拣货点或搬回库存区。

订单到人

仓储机器人载有包装箱的拣选货架到各拣货站点，由区域拣货员进行拣货，在拣选站完成按订单“播种”，边拣边分。拣选完成后，机器人载包装箱到操作台直接进行复核、打包和发运。该方案兼容人机混合的模式。

车到人

仓储机器人根据系统下发订单任务，车载拣选货架到拣货点，由区域拣货员拣货，实现按波次和提总方式的分拣。机器人依据调度指令一次跑完该次任务所涉及拣选点，完成拣货，到播种墙播种。再复核、打包和发运。

托盘搬运车系列
托盘堆垛车系列
前移式叉车系列
平衡重式叉车系列
窄通道叉车系列
拣选车系列
牵引车和固定平台搬运车
平台车
防爆叉车系列
AGV智能叉车系列